




KÖSTER Korrosionsschutz

Bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa powłoka chroniąca konstrukcje przed silnym oddziaływaniem korozyjnym

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 283 EN 13813:2002 KÖSTER Korrosionsschutz Żywica na bazie tworzyw sztucznych do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień Uwalnianie korodujących substancji Wodoprzepuszczalność Odporność na ścieranie Przyczepność Odporność na uderzenia Izolacyjność akustyczna Dźwiękochłonność Izolacyjność termiczna Odporność chemiczna Substancje niebezpieczne	Efl SR NPD ≤ AR 6 ≥ B 2.0 NPD NPD NPD NPD NPD NPD

Właściwości

KÖSTER Korrosionsschutz jest bezrozpuszczalnikową powłoką na bazie epoksydowej o bardzo dobrej przyczepności do stali. Powłoka jest stosowana do zabezpieczeń antykorozyjnych przed ciężką agresją chemiczną, wykazuje wysoką odporność chemiczną i mechaniczną.

Dane techniczne

Konsystencja	do nakładania pędzlem lub wałkiem
Proporcja mieszania składników (wagowo)	2,4 : 1 (A : B)
Gęstość mieszaniny	1,3 g/cm ³
Czas wykorzystania materiału + 12 °C / + 23 °C	30 / 20 minut
Kolor	czerwony
Temperatura stosowania	od +5°C
Odstęp od temperatury punktu rosy	min. +3°C
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 40 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	> 10 N/mm ²
Przyczepność do stali nierdzewnej (E > 190 MPa, 2 mm grubości, Sa 2½)	> 4,0 N/mm ²
Minimalna grubość warstwy	250 µm
Nakładanie kolejnej warstwy	po 12 godzinach
Zużycie	0,33 kg/m ² na warstwę o grubości 250 µm
Produkt uzyskuje pełną odporność mechaniczną i chemiczną po 7 dniach (przy temp. 23 °C i 65% wilgotności względnej powietrza).	

Zastosowanie

KÖSTER Korrosionsschutz jest powłoką ochronną i gruntującą na podłoża stalowe. Powłoka KÖSTER Korrosionsschutz jest stosowana jako zabezpieczenie antykorozyjne stalowych i betonowych powierzchni na obiektach o dużym obciążeniu agresywnymi substancjami chemicznymi oraz wysokimi naprężeniami mechanicznymi jak np. zakłady produkcji rolnej, zbiorniki na oczyszczalniach ścieków. KÖSTER Korrosionsschutz stosowany jest jako podkład gruntujący konstrukcji stalowych w budownictwie wodnym, które będą chronione powłoką KÖSTER CT 228 Flex.

Podłoże

Podłoże musi być suche, mocne, wolne od kurzu, zaolejeń i zatluszczeń oraz innych substancji obniżających przyczepność. Zabrudzone i nie nośne warstwy należy usunąć przez frezowanie, a następnie piaskowanie i dokładne odpylenie powierzchni.

Powierzchnie stalowe należy przygotować zgodnie z wytycznymi normy PN-EN ISO 12944-4 „Farby i lakiery – Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich – Rodzaje powierzchni i sposoby przygotowania powierzchni” do stopnia czystości Sa 2½, średnia chropowatość RY₅ 50 µm. Spawy i ostre krawędzie należy wyoblić i następnie pokryć KÖSTER CT 228 Flex. Pył należy dokładnie usunąć na sucho.

Sposób wykonania

Mieszanie

Składniki A i B przed stosowaniem przechowywać w temperaturze od +15°C do +20°C. Składniki mieszać intensywnie przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji i jednolitej barwy mieszaniny. Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (400 obr/min). W celu odpowiedniego wymieszania przelać produkt do czystego pojemnika i wymieszać ponownie. Należy dokładnie wymieszać materiał na ściankach pojemnika.

Sposób wykonania

Po wymieszaniu materiał jest nakładany za pomocą pędzla lub wałka na świeżo przygotowane podłoże. Przy nakładaniu wielowarstwowym druga warstwa materiału powinna być nałożona po wyschnięciu pierwszej warstwy, nie później niż po 12 godz. od nakładania pierwszej.

Przy stosowaniu w systemie mostkującym rysy, elastyczną powłokę KÖSTER PS Flex należy nanieść po 12 godzinach od nałożenia drugiej warstwy KÖSTER Korrosionsschutz. Temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy w czasie nakładania produktu oraz przez min. 24 godziny po wykonaniu prac.

Zużycie

W zależności od zastosowania
 Ok. 0,65 kg/m² (stal nierdzewna, 0,5 mm gr. warstwy)
 ok. 0,13 kg/m² (jako grunt pod CT 228 Flex, 100µm)

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 283 006 zestaw 6 kg

Przechowywanie

Materiał przechowywać w temp. od +5°C do +25°C, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Termin przechowywania min. 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne podczas pracy z produktem.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER VE Art. nr CT 286 006
KÖSTER Universal Reiniger Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KÖSTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl